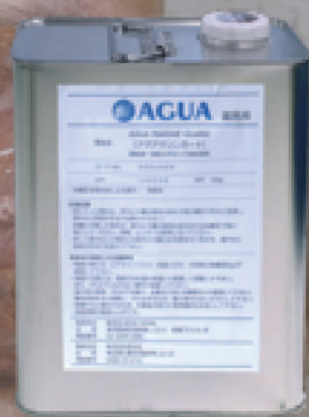


錆転換一液型エポキシ下塗処理剤（金属用防錆プライマー）



AGUA MG100



洋上の過酷な条件下で実績多数

塗るだけの手軽さ&時短&効果を兼ね備えた

万能錆転換プライマー

AGUA MG100（通称：アグアマガード）は過酷な洋上の環境下での要求に応えた、新しい防錆プライマーです。外航船舶において30ヶ月にわたるロングラン検証を経て製品化された本品は、優れた防錆性能&作業の簡便性&速乾性が評価され、国内外の船舶において多数の採用実績がございます。過酷な船舶において既に高い評価・実績を有する本品について、陸上用途向けにも提供を開始。各種鉄部・構造物・車両等における錆に対するメンテナンスコストの削減に貢献します。

高い防錆能力

錆に直接塗布する事で、独自の成分が赤錆層に着実に浸透し、黒錆(マグネタイト)に還元。安定した性質を有する黒錆皮膜が、鉄部を腐食から強力に防護します。また、防錆プライマーとしての層も同時に形成することで、錆処理と下地調整を同時に行うことが可能です。



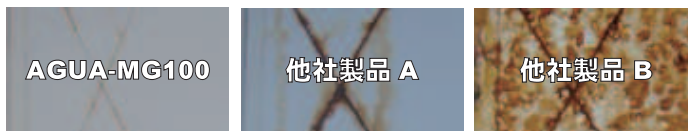
画像は参考用の模式図です

ラボでの試験結果（単膜比較試験）



下地：SPCC 発錆板 試験内容：塩水噴霧連続 480 時間 試験層内：35℃×98%RH

ラボでの試験結果（複合膜比較試験）



下地：SPCC 発錆板 試験内容：塩水噴霧連続 480 時間 試験層内：35℃×98%RH
上塗：AGUA-HSERA（水性 2 液無機ハイブリッド塗料）

速乾性

気温 20℃の環境下において、約 1 時間で重ね塗りが可能。錆の状況や上塗の仕様にもよりますが、最短で素地調整から上塗まで全工程がわずか 1 日で完了。素早い施工を実現します。



優れた作業性

タッチアップ用途にも全面塗りにも扱いやすい 1 液タイプ。素地調整は 3 種ケレンで施工が可能。2 液型の防錆剤で必要な主剤・硬化剤の計量や混合などの面倒な作業から解放し、大幅な省力化と施工品質の安定化に貢献します。



安全性規制に適合

FDA（アメリカ合衆国食品医薬局）が定める安全規格（175.300。Food Type VIII の食品と直接接触する船舶などの船艙用塗料としての仕様）に適合しているという専門機関による適合証明書を取得済みです、食品を積載する貨物倉にも安心してご使用いただけます。

悪質錆を抑え、密着性向上

下の写真は屋外暴露後の錆の断面を撮影したものです。一般の防錆剤では、塗膜下に新たに錆が発錆し、積層の悪質錆が多くなっており、剥離の発生や更なる腐食の進行の原因となります。一方、本品は塗膜下の悪質錆が少なく、良質錆が増えて地鉄に密着しています。

屋外暴露後の錆断面



AGUA-MG100

一般の防錆剤

用途に応じて選べる荷姿&コスバも良

通常の一斗缶サイズ（16Kg）はもちろん、中規模案件向けの塗料缶サイズ（3.6Kg）や車両・DIY・タッチアップ用の小型缶サイズ（0.9Kg）まで、用途に応じて 3 タイプの荷姿をご用意。大量に材料を余らせるリスクがない為、手軽にご使用いただけます。また、平米当りの塗布量も少なく済む為、コスバも良好です。

施工事例（港湾施設内クレーン：上塗なし）



【AGUA-MG100 塗装前】

港湾施設のクレーンの為、
全体的にサビが進行している。



【AGUA-MG100 塗装後】



【AGUA-MG100 塗装から3年間経過】

サビについては再発が認められない。

※AGUA-MG100の効果を検証する為、上記事例では上塗を行っていませんが、通常のご使用に於いてはAGUA-MG100施工後に上塗を実施してください。

標準塗装仕様

工程	説明・条件など	標準所要量 (g/m ²)	希釈	標準膜厚	塗装間隔
施工方法	刷毛（油性用）、ローラー、スプレーのいずれかをご使用ください。				
下地処理	浮き錆や浮き塗膜（旧塗膜）をスクレーパーやワイヤーブラシ等で除去してください。 ※3種クレーン相当にて可 必要に応じて動力工具の使用も可能です。 仔細は取扱説明書をご参照ください。				
1回塗り	約 160~200m ² / 16kgあたり	80~100	なし	10~13μm	1時間（20℃）
2回塗り	約 160~200m ² / 16kgあたり	80~100	なし	10~13μm	1時間（20℃）
上塗り塗装	種別は問いません (上塗り塗料の仕様に準拠して下さい)				

※各塗り工程については、上記に関わらず指触乾燥の状態になってから次の工程に移ってください。

塗膜性能

試験項目	成績	試験条件
塗膜硬度	F	鉛筆強度 JIS K 5600
密着性（基盤目）	100/100	2x2mm 基盤目 100 個切り込み後、 スコッチテープで圧着し急性に剥離
密着性（衝撃）	合格	デュボン衝撃試験機 1/2 インチ、50cmH、500gW
耐塩水噴霧	合格	5% 塩水噴霧、500 時間
耐湿性	合格	50℃ 98% 500 時間
耐液耐性	合格	飽和 Ca (OH)2 水溶液 1 ヶ月浸漬

塗装面、黒皮付延伸鋼板を屋外で発錆後、ワイヤーブラッシング。(SIS-05-5900 C St-3 準拠の錆鋼板を使用)
クレーンは ISO C St2 後、表面を St3 にて処理 / 塗装後室内で7日間乾燥 / 刷毛塗りで塗膜厚 45±5μm (2回塗)

製品性状

項目	詳細
色相	クリアイエロー
容量	0.9Kg / 3.6Kg / 16Kg
引火点	4℃
発火点	240℃

使用上の注意

- ・5℃以下及び40℃以上での使用は避けてください。・作業に当たっては、缶をよく混ぜ、必要分を必ず別容器に小分けにしてからご使用ください。直接塗料缶に刷毛やローラーを入れると成分が変質する恐れがございます。・開封後は必ず缶のフタを閉めて保管してください。缶のフタを空けたままにしておくと、成分が空気と反応して性能が劣化します。・引火性がある為、作業中は火気厳禁とします。喫煙や機械工具を用いてのはつり作業・クレーン作業を実施する場合は、本品を遠ざけてから作業をしてください。・作業にあたってはマスクやゴーグルなどの安全具を装着してください。・閉所で作業を行う場合は、十分な換気を実施してください。・旧塗膜の種類が塩化ゴム系/フッ素系塗料の場合、リフティングを生じる場合がございます。仔細はお問い合わせください。
- ・SDS/製品ラベル/取扱説明書を必ずよく読んでからご使用ください。

■ お求めは

AGUA

株式会社アグアジャパン

〒105-0003 東京都港区西新橋1-13-1

D L X ビルディング 5F

TEL:03-3504-1965 <https://www.aguajapan.co.jp/>